



 **VIG**METAL

Hakkımızda

**Tamamlayıcı
Çözümler
Üretiyoruz...**



VIG Metal, alüminyum ve magnezyum gibi hafif metallerden levha ve rulo üretmek amacıyla 2006 yılında Kütahya Organize Sanayi Bölgesi'nde kurulmuştur. VIG Metal faaliyetlerine dünya da ilk kez çift merdaneli döküm yöntemiyle 1500mm genişliğinde magnezyum levha üretimiyle (5000mton/yıl üretim kapasitesi) 2008 yılında başlamıştır. VIG Metal Magnezyum bölümü, magnezyum levha ürünlerinin döküm prosesleri ve yüzey kalitelerini geliştirmeye yönelik AR-GE faaliyetlerine devam etmektedir. 2010 yılında, VIG Metal Magnezyum bölümü, kum kalıba döküm yöntemi kullanarak, savunma sanayine parça imalatına başlamıştır.

VIG Metal Alüminyum bölümü sürekli döküm ve soğuk hadde yöntemlerini kullanarak üretim faaliyetlerine 2012 yılında yıllık 12.000 ton kapasite ile başlamıştır. 2019 yılı itibari ile kapasitemiz 3 sürekli döküm hattı ile 36.000 tona ulaşacaktır. VIG Metal Alüminyum bölümü, yurtiçi ve yurtdışında sayılı firmalara hizmet etmektedir. Başlıca hizmet ettiğimiz sektörler; Distribütör - Reklam, Dayanıklı Tüketim, Otomotiv ve İnşaat'dır.

VIGMETAL

Vizyon, Misyon & Değerlerimiz

Misyonumuz;
Tüm paydaşlarımıza değer yaratmak için, müşterilerimize kalite, zamanında teslimat, yenilikçilik ve maliyetlendirmenin doğru bileşimini sunarak tercih ettikleri güvenilir bir tedarikçi olmak. Çalışanlarımızın mensubu olmaktan gurur duyacakları yüksek teknolojiye sahip, modern ve güvenli bir çalışma ortamı yaratmak. Sürdürülebilir işletme yönetimimizle faaliyetlerimizin her aşamasında operasyonel mükemmeliğe ulaşmaya çalışmak ve markamızın güvenilirliğine olan inancı güçlendirmektir.

Vizyonumuz; 2023 yılında;

Tüm paydaşlarımızın beklentilerini karşılayan ve aşan, ulusal ve uluslararası pazarlarda büyümeyi artırarak sürdüren ve marka güvenilirliği yüksek lider bir şirket olmak,

ANA POLİTİKALARIMIZ (Kalite Politikamız)

Kalite Yönetimi; Müşterilerimiz alüminyum alaşımlı levha üretimi ve magnezyum alaşım geliştirme ve döküm alanında talep ettikleri ürünleri geliştirmek, üretmek amacıyla kalite standardımızı ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi gereklilikleri dahilinde sürekli iyileştirmek ve geliştirmek taahhütü ile çalışırken maksimum verimlilikte hedef kârlılığı yakalamak.

Müşteri İlişkileri Yönetimi; Alüminyum alaşımlı levha üretimi ve magnezyum alaşım geliştirme ve döküm sektöründe pazarlama ve satış organizasyonu ve satış sonrası hizmet faaliyetlerimizin tüm aşamalarını etkin bir iletişim ağı ile müşteri merkezli olarak yöneterek, müşteri memnuniyetini ve bağlılığını artırmak.

Pazar Yönetimi; Faaliyet alanımızda iç ve dış piyasalarda mevcut pazar payımızı artırmak, yeni pazarlara girebilmek için yeni projeler ve işler geliştirmek.

Kâr Yönetimi; Finansal kaynakları etkin ve verimli bir biçimde yönetmek, yatırıma kaynak ayırmak, akılcı ve kârlı yatırıma yönelmek,

Sistemlerin Yönetimi; Tüm paydaşlarımızın gereksinimlerinin tam, hızlı ve ekonomik olarak karşılanmak üzere önleyici bir yaklaşım temeline dayanan sistematik uygulamalarla, hedeflenen kurumsal göstergelerde başarılı sonuçların elde edilmesini sağlayacak yönetim sistemlerini kurmak ve yönetmek. Etkin bir liderlik anlayışı ile yönlendirilen organizasyonlarla kaynakları, süreçleri ve stratejileri uyumlu bir biçimde yöneterek başarılı performansa ulaşmak.

Tedarik Yönetimi; Mal ve hizmet temin ettiğimiz kuruluşlarla, güvene, bilginin paylaşılmasına ve bütünleşmesine dayalı, karşılıklı yarar sağlayan ilişkiler kurmak, değer yaratma becerimizi geliştirmek, sürekli ilişkiler sayesinde rekabet avantajı elde ederek, kaynaklar ve maliyetler konularında sinerji yaratmak.

İnsan Kaynakları ve İSAG Yönetimi; Hedef ve stratejilerimizin takım hedeflerine dönüştürülmesini sağlayan ve çalışanların hedeflerine ulaşmada gösterdikleri performansı esas alan İnsan Kaynakları Yönetim Sistemi' ni kurmak, sürekli

iyileştirmek ve gelişmek. Çalışanlarımızın iş sağlığı ve güvenliğini sürekli olarak izlemek ve önlemler alarak iyileştirmek.

Çevre Yönetimi; ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi standardı gerekliliklerini uygulayarak ulusal ve/veya uluslararası kanun, yönetmelik ve mevzuatlara uyumun artırılması, planlı ölçme ve izleme ile sürekli iyileştirmelerin yapılması ile çevreye ve insana zararları azaltılmak.

Bilgi Güvenliği Yönetimi; ISO 27001 Bilgi Güvenliği Yönetim Sistemi (BGYS) politikamızın belirlenmesinin amacı; VİG Metal içerisinde bilgi sistemlerinin güvenliğinin sağlanması için asgari uyulması gereken kuralları içermektedir.

Aşağıdaki politikalar belirtilen amaçları taşımaktadır.

- Bilgi sistemlerinde paylaşılmakta olan her türlü verinin güvenliğini sağlamak,
- İş devamlılığını sağlamak ve güvenlik ihlalinin kaynaklanabilecek kanuni riskleri en aza indirmek,
- Kurumun itibarını ve yatırımlarını korumak, Politikalar bilgi sistemleri tasarlarken veya işletirken uyulması gereken kuralları açıklamaktadır.

Enerji Yönetimi;

- Mevcut enerji kaynaklarını en verimli şekilde kullanarak enerji faaliyetlerini yönetmeyi,
- Enerji verimliliğini artırmaya yönelik yeni teknolojileri izleyerek sürekli iyileştirme yapmayı ve enerji verimliliği bilincinin geliştirilmesi için gerekli kaynakları sağlamayı,
- Enerji verimliliği konusunda yerel ve uluslararası mevzuata uyumlu çalışmayı,
- Satın alınan ürün ve hizmetlerde, yeni yatırım ve tasarımlarda ve tüm süreçlerimizde enerji verimliliğini gözetmeyi,
- Enerji verimi ve tasarruf önlemlerini uygulayıp kaynak kaybını en aza indirmeyi,
- Enerji verimliliğini artırmayı, izlemeyi ve düzenli olarak gözden geçirerek çalışanlarımızı, tedarikçilerimizi ve katılımcılarımızı bilgilendirmeyi,
- Enerji verimliliği artırıcı projelere kaynak ayırmayı,
- Tüm hizmet ve faaliyet süreçlerimizi ISO 50001 standardı ve yasal yükümlülükler çerçevesinde yürüterek Enerji Yönetim Sistemimizin sürekliliğini sağlamayı,

kabul ve taahhüt ederiz.

Ürünlerimiz



Alüminyum Rulo

Alaşımlar	1xxx, 3003, 3005, 3105, 5005
Kondisyon	O, H1x, H2x
Kalınlık	0,1 mm - 4 mm
Genişlik	1500mm'ye kadar
Rulo dış çapı	Max. 1800 mm
Rulo iç çapı	150 mm - 508 mm
Rulo ağırlığı	Max. 9500 kg

Paketleme

Rulo ürünlerimiz depolama ve nakliye sırasında oluşabilecek hasarlara karşı dikkatle paketlenir. Talebe göre rulo gözü yanda veya rulo gözü yukarıda olmak üzere paketleme tipi seçilir. Masuralı paketleme yöntemi 1 ton ve üzeri ürünlerimizde standarttır. İstek üzerine rulo üzerine PVC kaplaması uygulanır.



Alüminyum Şerit

Alaşımlar	1xxx, 3003, 3005, 3105, 5005
Kondisyon	O, H1X, H2X
Kalınlık	0,4 mm - 2 mm
Genişlik	Min. 100 mm
Rulo dış çapı	Mak. 1500mm
Rulo iç çapı	508 mm

Paketleme

Rulo ürünlerimiz depolama ve nakliye sırasında oluşabilecek hasarlara karşı dikkatle paketlenir. Talebe göre rulo gözü yanda veya rulo gözü yukarıda olmak üzere paketleme tipi seçilir. Masuralı paketleme yöntemi 1 ton ve üzeri ürünlerimizde standarttır. İstek üzerine rulo üzerine PVC kaplaması uygulanır.



Alüminyum İnce Şerit

Alaşımlar	1xxx, 3003, 3005, 3105, 5005
Kondisyon	O, H1X, H2X
Kalınlık	0,1 mm - 0.4 mm
Genişlik	Min. 20 mm
Rulo dış çapı	Mak. 1500 mm
Rulo iç çapı	150 mm - 508 mm

Paketleme

Şeritler depolama ve nakliye sırasında oluşabilecek hasarlara karşı dikkatle paketlenir. Talebe göre rulo gözü yanda veya rulo gözü yukarıda olmak üzere paketleme tipi seçilir. Masuralı ve masurasız paketleme yöntemi ve şeritler arasına mukavva, sunta ve kağıt ayıraçlar uygulanabilir. İstek üzerine şerit üzerine PVC kaplaması uygulanır.



Ürünlerimiz



Alüminyum Levha

Alaşımlar	1xxx, 3003, 3005, 3105, 5005
Kondisyon	O, H1x, H2x
Kalınlık	0,5mm - 4mm
Genişlik	500mm - 1500mm
Uzunluk	750mm - 4000mm
Stok Ağırlığı	1 ton

Paketleme

Rulo ürünlerimiz depolama ve nakliye sırasında oluşabilecek hasarlara karşı dikkatle paketlenir. Levhalar arasına kağıt ayıraçlar uygulanır. Malzeme standart olarak Euro palet yapılır. İstek üzerine levha üzerine PVC kaplaması uygulanır.



Gofrajlı Rulo / Levha

Alaşımlar	1xxx, 3003, 3005, 3105, 5005
Kondisyon	O, H1x, H2x
Kalınlık	0.2 mm - 2 mm
Levha Kalınlık	0.5 - 2 m

Paketleme

Rulo ve levha ürünlerimiz depolama ve nakliye sırasında oluşabilecek hasarlara karşı dikkatle paketlenir. Talebe göre rulo gözü yanda veya rulo gözü yukarıda olmak üzere paketleme tipi seçilir. Masuralı paketleme yöntemi 1 ton ve üzeri ürünlerimizde standarttır. Uygulama Alanları İnşaat, ulaşım, elektrik elektronik ekipmanları, beyaz eşya, otomotiv sanayi.

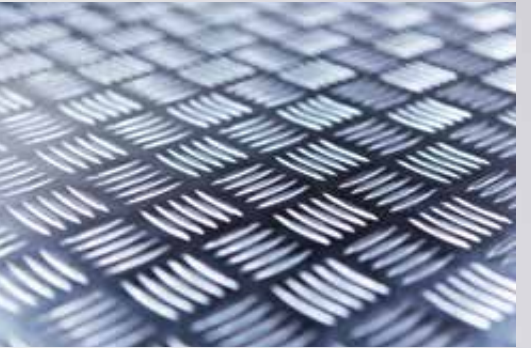


Çeta

Alaşımlar	1050
Kondisyon	H18, H244
Kalınlık	1 mm - 3 mm
Desen Yüksekliği	1 mm

Paketleme

Çeta ürünlerimiz depolama ve nakliye sırasında oluşabilecek hasarlara karşı dikkatle paketlenir. Malzeme standart olarak Euro palet yapılır.



Distribütör & Reklam

Ürün Gamı

Alaşım: 1050 / 3005 / 5005

Kondüsyon: H14 / H24

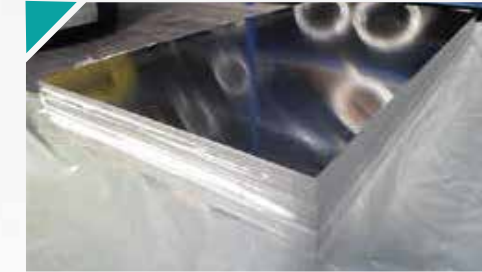
Standart ve özel ölçüler için

- ▶ Düz
- ▶ Gofrajlı
- ▶ Pvc Kaplı (talebe göre)
- ▶ Çeta (5'li desen)
- ▶ Levha Arası Kağıt Uygulaması (Standart Uygulama)
- ▶ Rulo Arası Kağıt Uygulaması (Talebe Göre)

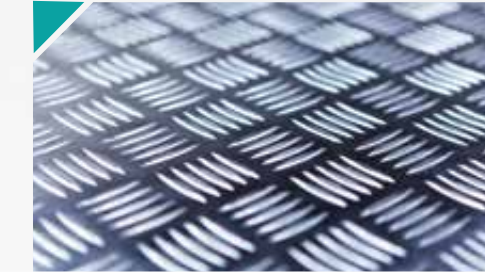


Vig Metal'de 3 adet sürekli döküm hattı bulunmaktadır. Bu hatlar **1xxx, 3xxx ve 5005** serisi alaşımları dökülebilmektedir.

Üç döküm hattının yıllık döküm kapasitesi **36.000 tondur.** Tüm döküm hatlarında otomatik döküm kalınlığı kontrolü yapılmaktadır.



Alüminyum Levha



Çeta



Alüminyum Rulo



Gofraj

Dayanıklı Tüketim

Ürün Gamı

Alaşım: 1050 / 3003

Kondüsyon: H14 / H24 / H18 / H28

Kullanım Alanları

- ▶ Evaporatör
- ▶ Kondenser
- ▶ Filtre

Neden Alüminyum?

- ▶ Hafiflik / Dayanıklılık
- ▶ Yüksek Isı Transferi
- ▶ Kolay Şekillenebilirlik
- ▶ Korozyona karşı direnç

Vig Metal’de bir adet soğuk hadde bulunmaktadır. Bu makine **yıllık 54.000 ton** haddeleme kapasitesine sahiptir. **Max hadde genişliği 1500’mm dir. Soğuk hadde makinesinde kalınlık ve yüzey kontrolü** bulunmaktadır.



Otomotiv

Ürün Gamı

Alaşım : 1050 3003 3005
Kondüsyon : H12 H14 H16
H00/H111

Kullanım Alanları

- Isı Kalkanı
- Otomobil Plakası
- Basamak
- Bagaj Kapağı

Neden Alüminyum?

- Hafiflik
- Dayanıklılık
- Kolay Şekillenebilirlik
- Korozyona karşı direnç



Vig Metal bünyesinde
4 adet tav fırını
bulunmaktadır.
Dört tav fırınında da
atmosferik kontrol
sistemi bulunmaktadır.

Enerji

Ürün Gamı

Alaşım: 1050 1060 1070
1350

Kondüsyon : H00 H12 H22
H14 H24 H26

Kullanım Alanları

- Transformatör
- Güneş Kollektörü

Neden Alüminyum?

- Hafiflik
- Dayanıklılık
- Kolay Şekillenebilirlik
- Korozyona Karşı Direnç
- Güçlü İletkenlik
- Rulo Arası Kağıt Uygulaması (Talebe Göre)
- Yarım Radyuslu Kenar Seçeneği (Talebe Göre)

Yıkama - Gerdirme Hattında
0.10 mm - 2.5 mm kalınlığı arasında
bulunan tüm malzemelerin **yüzeyi toz**
ve yağdan arındırılır. Arından gergi
verilerek yüzey düzgünlüğü sağlanır.
Gofraj deseni bu hatta verilir.

İnşaat

Ürün Gami

Alaşım : 1050 3003 3005 3105 5005

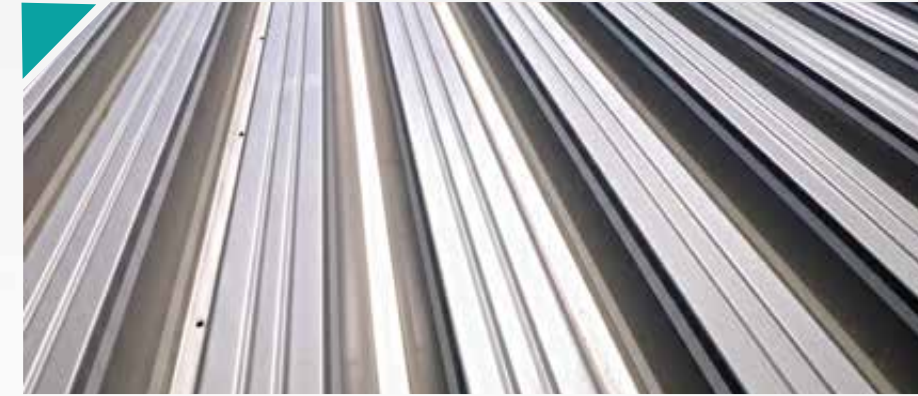
*Kondüsyon : H00 H12 H14 H16
H18 H22 H24 H26 H28*

Kullanım Alanları

- Kenet
- Trapez
- Cam Çıtası
- Garaj Kapısı
- Kompozit Panel
- Asma Tavan
- Sandwich Panel
- Cami Kubbesi

Neden Alüminyum?

- Hafiflik
- Dayanıklılık
- Kolay Şekillenebilirlik
- Korozyona Karşı Direnç
- Uzun Ömür
- Enerji Verimliliği



Vig Metal'de **3 adet dilme hattı** bulunmaktadır. **Min 20 mm - max 1500 mm'e** kadar dilme yapılabilinmektedir. Rulo yüzeyine PVC kaplama bu hat üzerinde olur.

İnşaat

Ürün Gamı

Alaşım : 1050 3003 3005 3105 5005

Kondüsyon : H00 H12 H14 H16
H18 H22 H24 H26 H28

Kullanım Alanları

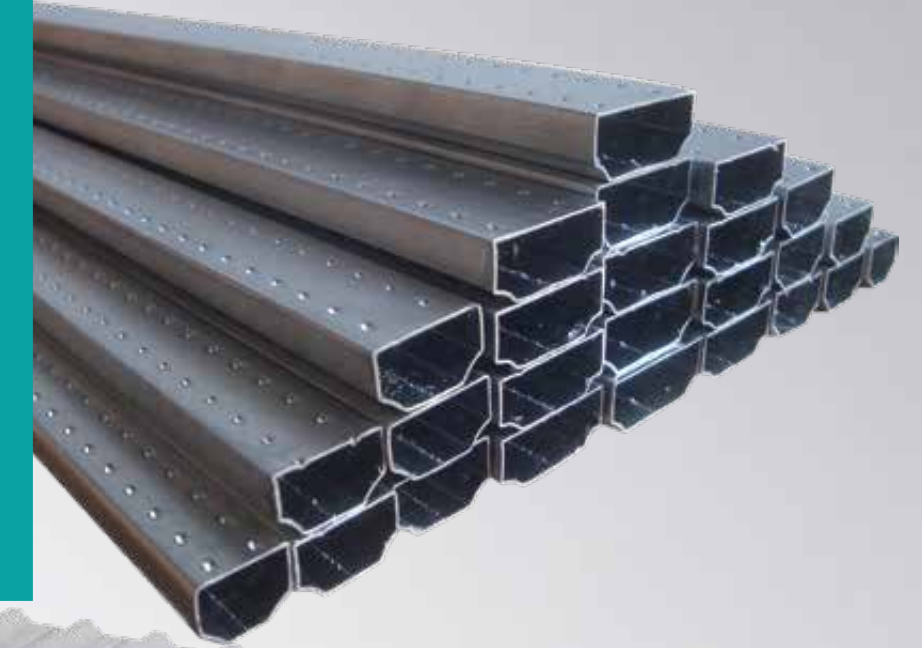
- ▶ Kenet
- ▶ Trapez
- ▶ Garaj Kapısı
- ▶ Asma Tavan
- ▶ Kompozit Panel
- ▶ Sandwich Panel
- ▶ Cami Kubbesi
- ▶ Panjur

Neden Alüminyum?

- ▶ Hafiflik
- ▶ Dayanıklılık
- ▶ Dekoratif Görünüm
- ▶ Kolay Şekillenebilirlik
- ▶ Korozyona Karşı Direnç
- ▶ Uzun Ömür



Vig Metal'de **1 adet boy kesme hattı** bulunmaktadır.
Bu makine **min 500 mm max 4000 mm**
boy kesme kapasitesine sahiptir.



AR&GE

Laboratuvarımızda, **levha ve silindirik numunelerin çekme testleri, Brinell ve Vickers cinsinden sertlik ölçümleri, alüminyum ve magnezyum için spektro testi ile kimyasal bileşim tayini** yapılabilmektedir.

- INSTRON 3369 Çekme Cihazı (50 kN)
- INSTRON 3344 Çekme Cihazı (2 kN)
- EMCOTEST DURASCAN10 Mikro Sertlik Cihazı (HV)
- EMCOTEST UNIVERSAL Sertlik Cihazı (HBW)
- Spectromaxx Kimyasal Analiz Cihazı
- PROTHERM PLF 110/45 ETÜV Tav Fırını
- Nikon Optik Mikroskop (100X e kadar)
- FISCHER SIGMASCOPE SMP 10-HF Elektriksel İletkenlik Cihazı
- NORMALAB NDI450 Destilasyon Cihazı

Laboratuvarımızda bulunan cihazlar

Numune Hazırlama Cihazları;

- Struers Labatom Numune Kesme Cihazı
- Struers CitoPress-1 Bakalite Alma Cihazı
- Struers TegraPol-11 Otomatik Numune Zımparalama-Parlatma Cihazı
- Struers LectroPol-5 Elektriksel Dağlama-Parlatma Cihazı



MERKEZ

📍 Tavşanlı Mah. 4513 Sokak No: 11 Gebze / Kocaeli (41480)
☎ +90 262 724 86 69 pbx (4 HAT) 📠 +90 262 724 83 67

FABRİKA

📍 Kütahya Org. San. Böl. 6.Cad. No: 15 KÜTAHYA
☎ +90 274 266 25 72 📠 79 +90 274 266 25 76

🌐 www.vigmetal.com.tr | ✉ info@viggroup.com.tr